

Devcon® TrimBonder™ Bonding System

TRIMBONDER™ INSTRUCTIONS

ITW DEVCON®

www.trimbonder.com

Tech service: 1-800-933-8266

Surface Preparation

1. Surfaces must be clean and dry before applying TrimBonder™ adhesive.
2. Apply TrimBonder™ adhesive directly to clean and dry PVC board surfaces.
3. For maximum adhesion roughen or abrade metal, wood, and masonry surfaces prior to applying TrimBonder™ adhesive.

Cartridge

1. Unscrew retaining nut from top of cartridge. Remove nose plug.
2. Insert TrimBonder™ adhesive cartridge in gun. *(See selection guide)
3. Dispense until both part A (white) and part B (tan) flow freely.
4. Screw mix nozzle on cartridge. Tip can be trimmed to increase flow of mixed adhesive.
5. Dispense TrimBonder™ adhesive through mix nozzle. Be certain mixed TrimBonder™ adhesive flows streak-free and white before applying to work surface.
 - If material flow slows or stops replace the mix nozzle.
 - If the cartridge is not used for 8 minutes (at 72°F), replace the nozzle.
 - If flow of TrimBonder™ adhesive is continuous nozzle can last for extended periods of time.

Typical Characteristics

- Working time is 5 - 8 minutes at 72°F.
- TrimBonder™ adhesive is tack-free in 18 - 20 minutes at 72°F.
- Functional cure is achieved in 2 hours at 72°F.
- Working times and cure times are affected by the temperature of the adhesive.
- Adhesive temperatures below 72°F extend the work, tack-free and functional cure time.
- Adhesive temperatures above 72°F shorten the work, tack-free and functional cure time.

Storage

To store opened or partially used cartridge remove nozzle, clean excess adhesive, reinstall nose plug. Store between 42 - 80°F. Storage above 100°F reduces product-stability. Shelf life can be extended when stored between 42-60°F. Do not freeze.

Applications

- Bonding - TrimBonder™ adhesive is designed to bond PVC board. Wood, fiberglass, vinyl, aluminum, stainless steel, masonry and other surfaces can also be bonded. (Do not apply too much pressure when clamping)
- Gap Filling - TrimBonder™ adhesive is designed to fill gaps. A gap larger than 3/8" can be built up with multiple applications.
- Nail holes - Over fill nail hole. After 20 minute (at 72°F) sand or shave flush with surface. (Stanley® SurForm® Pocket Plane tool can be used)
- Painting - TrimBonder™ can be painted with latex, acrylic or enamel paints.

Applicator selection guide

Cartridge	Mix nozzle	Gun
• 250ml single tube (Caulk style cartridge)	# 74601	Standard size manual caulk gun (17:1 or higher ratio recommended)
• 400ml dual tube cartridge	#74601	#14401
• 200ml dual tube cartridge	#74601	#74705
• 50ml dual tube cartridge	#14294	#74001

MODE D'EMPLOI POUR L'USAGE DE TRIMBONDER™

ITW DEVCON®

www.trimbonder.com

Soutien technique: 1-800-933-8266

Préparation des surfaces

1. Les surfaces doivent être propres et sèches avant que l'adhésif TrimBonder™ ne soit appliqué.
2. TrimBonder™ peut être appliqué directement dans le cas de surfaces de PVC sèches et préalablement nettoyées.
3. Dans le cas de métal, de bois ou de maçonnerie, il est préférable de rendre les surfaces rugueuses avant d'appliquer l'adhésif TrimBonder™.

La cartouche

1. Dévissez le bouchon de sécurité en haut de la cartouche et enlevez le bouchon.
2. Insérez la cartouche TrimBonder™ dans le pistolet. *(Veuillez consulter le guide de sélection)
3. Faites couler jusqu'à ce que la partie A (blanche) et la partie B (beige) sortent abondamment.
4. Vissez l'embout mélangeur sur la cartouche. La pointe peut être légèrement taillée si un débit plus abondant de mélange adhésif est désiré.
5. Appliquez l'adhésif TrimBonder™ à l'aide de l'embout mélangeur. Assurez-vous que l'adhésif mélangé TrimBonder™ ne présente aucune rayure et soit parfaitement blanc avant de l'appliquer aux surfaces de travail.
 - Si la substance coule trop lentement ou arrête de couler, il est nécessaire de remplacer l'embout mélangeur
 - Si l'utilisation de la cartouche est interrompue durant plus de 8 minutes (délai indicatif à une température de 72°F), il sera nécessaire de remplacer l'embout mélangeur.
 - Si le débit d'adhésif TrimBonder™ est maintenu sans interruption à travers l'embout mélangeur, ce dernier peut être utilisé pour des durées considérables.

Caractéristiques typiques

- Le temps de travail, à une température de 72°F, est de 5 à 8 minutes.
- Toutes rayures doivent disparaître de l'adhésif TrimBonder™ en un délai allant de 18 et 20 minutes.
- Une réticulation fonctionnelle est atteinte en deux heures à une température de 72°F.
- Le temps de travail ainsi que le délai nécessaire à la réticulation se voient affectés par la température à laquelle est maintenu l'adhésif.
- Une température inférieure à 72°F rallonge les délais de temps de travail, hors poussière et de réticulation
- Une température supérieure à 72°F réduit les délais de temps de travail, hors poussière et de réticulation.

L'entreposage

Pour entreposer les cartouches ouvertes et partiellement utilisées, il vous suffit de retirer l'embout, de nettoyer tout excédant d'adhésif et de remettre le bouchon. Entreposez-les à des températures situées entre 40 et 80°F. Tout entreposage au-dessus de 100°F réduit la stabilité du produit. La durée de conservation du produit est prolongée lorsqu'il est maintenu à une température n'étant pas inférieure à 40°F ou supérieure à 80°F. Ce produit ne doit en aucun cas être congelé.

L'application

- L'adhésion – L'adhésif TrimBonder^{MD} est conçu pour souder le PVC, le bois, la fibre de verre, le vinyle, l'aluminium, l'acier, la maçonnerie ainsi que certaines autres surfaces. (Veuillez noter qu'il est préférable de ne pas appliquer trop de pression lors de l'immobilisation pour le séchage).
- La finition des surfaces – L'adhésif TrimBonder^{MD} est conçu pour la finition des surfaces et le colmatage des fentes. Le colmatage des fentes de plus de 3/8" peut-être effectué par application de couches successives.
- Le colmatage des trous laissés par la pose de clous – Remplissez le trou jusqu'au débordement. Attendez 20 minutes (à 72°F), puis sablez ou écopez l'excès jusqu'à ce que la surface soit lisse. (L'outil 'Poke plane' de SurForm[®] produit par Stanley[®] est recommandé à cet usage.)
- La peinture – Des peintures à base de latex, d'acrylique et d'émail peuvent être appliquées au TrimBonder^{MD}.

Guide de sélection d'applicateurs

Type de cartouche	Type d'embout	Type de pistolet
Tube individuel de 250ml (cartouche du type utilisé dans les pistolets à colmatage)	#74601	Pistolet à colmatage manuel standard (une proportion de 17:1 ou plus est recommandée)
Cartouche de 400ml à tubes doubles	#74601	#14401
Cartouche de 200ml à tubes doubles	#74601	#74705
Cartouche de 50 ml à tubes doubles	#14294	#74001

INSTRUCCIONES TRIMBONDER™

ITW DEVCON®

www.trimbonder.com

Tech service: 1-800-933-8266

Preparación de Superficie:

1. La superficie debe de estar limpia y seca antes de aplicar el producto adhesivo TrimBonder.
2. Aplica el producto adhesivo TrimBonder limpio y seco directamente al la superficie de la tabla PVC.
3. Para una adhesión máxima, pone áspero o raspar metal madera y superficie de albañilería antes de aplicar el adhesivo TrimBonder.

Cartucho:

1. Destornille reteniendo la tuerca de la cima del cartucho. Remover el tapón.
2. Introduzca el cartucho adhesivo Trimbonder en la pistola.* (vea la guía de selección.)
3. Distribuya hasta que ambas partes A (color blanco) y parte B (color canela) fluya libremente.
4. Enrosque la boquilla de mezclar en el cartucho. La punta de la boquilla puede ser recortada para aumentar el flujo del adhesivo mezclado.
5. Distribuya el adhesivo Trimbonder este, seguro que el Trimbonder mezclado el flujo adhesivo pasa como un rayo libre y blanco antes de aplicar a la superficie de trabajo.
 - Si el material fluye lento o se pasa reemplace la boquilla de mezclar.
 - Si el cartucho no es usado en 8 minutos (en 72°F) reemplace la boquilla.
 - Si el flujo de adhesivo Trimbonder continua la boquilla puede durar por un periodo de tiempo extendido.

Típicas Características:

- Tiempo de trabajo 5-8 minutos en 72°F.
- El adhesivo Trimbonder esta libre de pegar en 18-20 minutos en 72°F.
- La curación funcional es logrado en 2 horas en 72°F.
- Los tiempos de trabajo y tiempos de curación son afectados por la temperatura el adhesivo.
- La temperatura el adhesivo por debajo de 72°F extiende el trabajo, de pegar y la función de tiempo para curar.
- La temperatura el adhesivo por arriba de 72°F reduce el trabajo de pegar y la función de tiempo para curar.

Almacenamiento:

Para almacenar al aire libre, parcialmente use el cartucho, remover la boquilla que el adhesivo este excelsamente limpio y reinstala el tapón. Almacenar entre 42-80°F. El almacenamiento arriba de 100°F reduce la estabilidad del producto. Una duración puede ser extendida cuando es almacenado 42-60°F. No congelar.

Almacenamiento:

- Unión: El Adhesivo Trimbonder es diseñado para la unión de tablas PVC, maderas, fibra de vidrio, coberturas plást cas, aluminio, acero inoxidable, albañilería y otras superficies que también pueden ser unidas. (No aplique demasiada presión cuando lo este sujetando.)
- Relleno de espacio: El adhesivo Trimbonder es diseñado para rellenar espacios. Un espacio más grande que 3/8" se puede construir con múltiples aplicaciones.
- Hoyos de clavos: Sobre rellena hoyos de clavos. Después de 20 minutos (en 72°F) la arena aplan la superficie. (Stanley Surform pocket Tool pueden ser usados.)
- Pintura: El Trimbonder puede ser pintado con pinturas de látex, acrílico o esmaltes.

Guía de selección de aplicador

Cartucho:	Boquilla de mezcla: Pistola:	
• 250ml un solo tubo. (Calafate estilo pistola)	#74601	Manual de tamaño uniforme en la pistola (17:1 para una proporción más alta es recomendable)
• 400ml cartucho de doble tubo.	#74601	#14401
• 200ml cartucho de doble tubo.	#74601	#74705
• 50ml cartucho de doble tubo.	#14294	#74705